



Avec fil aramide

>> Utilisation (*)

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité. Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm, à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démolage de pièces, les travaux à proximité des fours, etc.

>> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type «américain», pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume). Passepoils de renfort aux coutures.
- ✓ **Renfort cuir croûte, sur la paume, le pouce et l'index.**
- ✓ Entièrement doublé pour une meilleure isolation.
- ✓ **Matière** : - cuir tout croûte de bovin.
- cousu fil aramide.
- ✓ **Longueur** : 35 cm.
- ✓ **Coloris** : marron.
- ✓ **Taille** : 10.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : www.singer.fr

>> Principaux atouts

- ✓ Très bonne résistance de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux et à une véritable **double couche cuir sur la paume !**
- ✓ Manchette large permettant un retrait rapide du gant.
- ✓ Qualité de la confection et de l'assemblage.
- ✓ Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.
- ✓ Avec fil aramide pour une meilleure résistance des coutures.



>> Conformité

Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes:

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009.** Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.
- **EN 407 : 2004.** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN 12477 : 2001 + A1: 2005.** Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II.** Attestation d'examen UE de type (module B) délivrée par **INTERTEK**. Organisme notifié **n°0362**.



Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

SINGER®
safety

**EN 388: 2016.** Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux)	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux ▼	EN 388 : 2016  4 1 1 2 X
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	1	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	2	
Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)	Niveau A	Niveau B	Niveau C	Niveau D	Niveau E	Niveau F	Niveau ▼
	2	5	10	15	22	30	X

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

EN 407 : 2004. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).

EN 407: 2004  3 1 3 X 4 X	Données thermiques (essais)	Tableau des niveaux de performance				Résultats ▼
		1	2	3	4	
a1	Comportement au feu	≤ 20s	≤ 10s	≤ 3s	≤ 2s	3
		Sans exigence	≤ 120s	≤ 25s	≤ 5s	
b	Chaleur de contact	100°C ≥ 15 s	250°C ≥ 15 s	350°C ≥ 15 s	500°C ≥ 15 s	1
c	Chaleur convective	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s	3
d	Chaleur radiante	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s	X
e	Petites particules de métal liquide	≥ 10 s	≥ 15 s	≥ 25 s	≥ 35 s	4
f	Grosses particules de métal liquide	30g	60g	120g	200g	X

a1) Durée de persistance de la flamme (secondes).

a2) Durée d'incandescence résiduelle (secondes).

b) Température de contact/ Temps de seuil (secondes).

c) Indice de transmission de chaleur (HTI) (secondes).

d) Indice de transfert de chaleur (T₂₄) (secondes).

e) Nombre de gouttes provoquant une élévation de température de 40 °C.

f) Fer en fusion (en grammes).

EN 12477: 2001 + A1: 2005 Type A. Gants de protection pour soudeurs.

Gants soudeurs de type A, recommandé pour les procédés de soudage autres que ceux de type B
(type B recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage T.I.G).

Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

SINGER®
safety 